



KONICA MINOLTA

LE SHOWROOM KONICA MINOLTA RENOUVELLE SON ENGAGEMENT AVEC LE LABEL IMPRIM'VERT !

Centre d'excellence dédié à l'impression professionnelle et industrielle, le showroom Konica Minolta, situé à Carrières-sur-Seine (78), a obtenu le renouvellement de son label Imprim' Vert. Cet espace de 1 000 m², vitrine européenne des dernières innovations de Konica Minolta et de MGI, conjugue démonstrations technologiques et engagements environnementaux concrets.

Respectant l'ensemble des 5 critères du label Imprim'Vert :

- gestion des déchets dangereux,
- sécurisation des liquides,
- non-utilisation de produits toxiques,
- sensibilisation environnementale,
- et suivi des consommations énergétiques

Le showroom va encore plus loin, alimenté à 100 % en énergie renouvelable, il s'inscrit pleinement dans une démarche écoresponsable portée par Konica Minolta en France.

Ce renouvellement confirme l'ambition de Konica Minolta de réduire



Showroom de Konica Minolta

l'impact environnemental de l'impression, en valorisant les bonnes pratiques auprès des professionnels des Industries Graphiques. Le showroom constitue ainsi un lieu d'accueil privilégié pour tous les acteurs souhaitant conjuguer performance technologique et responsabilité durable.



Nous invitons les membres du RUG à venir échanger sur cette labellisation lors d'une démonstration de nos nouvelles presses numériques !

ACCURIOPRESS C7100 ENHANCED & C7090 ENHANCED : ALLIER PERFORMANCE, QUALITE ET DURABILITE



Les nouvelles presses AccurioPress C7100 ENHANCED (100 ppm) et C7090 ENHANCED (90 ppm)

Konica Minolta a dévoilé en France, le **28 mai 2025**, ses nouvelles presses **AccurioPress C7100 ENHANCED**

(100 ppm) et **C7090 ENHANCED** (90 ppm). Ces modèles apportent des avancées notables en **productivité, gestion automatisée et qualité d'impression** :

- **Vitesses élevées** et prise en charge de supports jusqu'à **400 g/m²**, y compris formats longs jusqu'à 900 mm.
- **Technologie Intelligent Color Control** et unité IQ 501 assurent une constance colorimétrique sans recalibrages manuels
- **Toner Simitri V** et résolution de **3 600 x 2 400 dpi**, garantissant une qualité d'image exceptionnelle, même pour grands volumes
- **Finitions intégrées** (coupe TU 510e, rainage, perforation) autorisant des impressions directement « prêtes à l'emploi »

Une nouvelle étape dans la transformation numérique

Ces presses renforcent l'automatisation des ateliers :

- **L'option IQ 501** mesure et ajuste la couleur en temps réel, éliminant les interventions manuelles
- **L'alimentation papier intelligente** permet un fonctionnement efficace en cycle continu avec un seul opérateur.

Engagés pour la durabilité

En plus de leurs performances, ces machines s'inscrivent dans la stratégie environnementale de Konica Minolta : la gestion optimisée des consommables, la réduction des déchets et l'efficacité énergétique s'intègrent à la démarche RSE.

AccurioPress
C7090 **ENHANCED**

AccurioPress
C7100 **ENHANCED**

En conjuguant **vitesse, automatisation, finitions haut de gamme et qualité colorimétrique**, les nouvelles AccurioPress C7100 ENHANCED et C7090 ENHANCED illustrent une nouvelle génération de presses capables de relever les défis de productivité et de durabilité des imprimeurs professionnels. Équipement incontournable pour renforcer leur transformation numérique.

KONICA MINOLTA PRIMÉE « GAMME A3 DE L'ANNÉE 2025 » !



Le laboratoire international et indépendant Keypoint Intelligence a décerné à **Konica Minolta** le prix « **Gamme A3 de l'année 2025** », une distinction qui vient saluer la performance de toute une gamme de systèmes multifonctions (MFP).

Testée face à d'autres MFP concurrentes, dans des conditions proches du réel, **la série A3 de multifonctions bizhub** de notre **gamme i-Series** s'est distinguée sur **trois axes essentiels** :

1. Une protection des données renforcée

Les flux d'impression ou de numérisation impliquent souvent des documents sensibles : copies d'examen, contrats, dossiers administratifs, données personnelles...

Afin de les sécuriser au mieux, les MFP primés intègrent des **protocoles de sécurité avancés** (authentification, chiffrement, effacement automatique des données en mémoire) qui limitent les risques de fuite ou de manipulation non autorisée.

2. Des flux de travail efficaces rapides, connectés

La reconnaissance vient aussi valider la **fluidité de l'usage quotidien** : temps de sortie rapide, numérisation haute vitesse, interface tactile unifiée.

Les équipements sont pensés pour **s'intégrer facilement aux systèmes en place** (cloud, GED, SSO...), ce qui facilite la dématérialisation des documents, leur archivage ou leur traitement dans les outils métiers existants.

3. Un usage multi-utilisateur optimisé

Dans un même bâtiment, une même journée, les utilisateurs changent. L'un des points forts de la gamme réside dans sa **capacité à gérer des usages partagés**, avec une interface

claire, personnalisable, et des profils utilisateurs adaptés. Cela évite les erreurs, fluidifie la circulation des documents, et réduit le recours au support technique.



Pour les membres du Réseau Universitaire Gutenberg, engagés au quotidien dans la gestion de parcs partagés et la rationalisation des flux, **c'est une reconnaissance technique qui vient conforter le positionnement de Konica Minolta à proposer des équipements adaptés aux réalités du terrain.**